

**NUMINA DE ACCIONISTAS**

INMOBILIARIA SALTA C. LTDA.

DENOMINACION DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

0990732835000-0990171912001

21525-74

CAPITAL NACIONAL S/.  
CAPITAL EXTRANJERO S/.  
TOTAL CAPITAL SOCIAL S/.

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

No.	Apellidos y nombres completos	Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C.	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL	Acciones Nominativas (Valor Nominal)				TOTAL (a b)
									ORDINARIAS		PREFERIDAS		
									No. Accs.	Total (a)	No. Accs.	Total (b)	
1	ROCA PEREIRA JULEAN	12-00778239	ECUAT.						99	99.000,00			99.000,00
2	HIDALGO TERAN GONZALO ING.	09-03342640	"						1	1.000,00			1.000,00
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
<b>SUMAN</b>													100.000,00

Certifico que la Información es correcta

GUAYAQUIL, 13 ABRIL DE 1.982

LUGAR Y FECHA

REPRESANTANTE LEGAL

**NOTAS:**

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas.

- (1) Para inversionistas extranjeros
- (2) Para inversión extranjera directa.
- (3) Para uso de Superintendencia.

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según este modelo.