



Al 31 De Diciembre De 1992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 2 0 7 2 5

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: Jaime Roman e Hijos Cia. Ltda.

TOTAL CAPITAL SOCIAL \$/ 1'000.000.-

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

Certifico que la información es correcta

Guayaquil, 21 de Abril de 1.993

Lugar y Fecha de Presentación

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).