

# NOMINA DE ACCIONISTAS

COMPANIA ANONIMA EL UNIVERSO

CAEU

de Contribuyentes No.

0990019657001

2064-23

DENOMINACION DE LA COMPANIA

SIGLAS

CAPITAL NACIONAL S/.....a/o

CAPITAL EXTRANJERO S/.....a/o

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/.....

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

No.	Apellidos y nombres completos	Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C.	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL	Acciones Nominativas (Valor Nominal)				TOTAL (a b)
									ORDINARIAS		PREFERIDAS		
									No. Accs.	Total (a)	No. Accs.	Total (b)	
1	Ind. e Inv. PDSOL	0990294526001	Ecuat.						6.840	6.840,000		6.840,000	
2	Habitación M. SUCRE S.A.	0990099294001	"						53.124	53.124,000		53.124,000	
3	Financiera General C.A.	0990082332001	"						51.984	51.984,000		51.984,000	
4	Carlos Pérez Perasso	09-0080032	"						1.140	1.140,000		1.140,000	
5	Rosa R. de Descalzi	09-0346775	"						456	456,000		456,000	
6	Graciela Levi de Olcott	09-0071976	"						456	456,000		456,000	
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
SUMAN										114.000,000		114.000,000	

Certifico que la información es correcta

Guayaquil, 7 de febrero de 1.983

LUGAR Y FECHA

Dr. Susana Pérez Castro - GERENTE

REPRESENTANTE LEGAL

**NOTAS:**

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas.

(1) Para inversionistas extranjeros

(2) Para inversión extranjera directa.

(3) Para uso de Superintendencia.

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según este modelo.