

Guayaquil, Mayo 29 del 2012

Señores  
**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS**  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Por medio de la presente les informo sobre las actividades que se realizaron durante el ejercicio económico del 2011. A continuación detallo las mismas:

En forma general **IMPORCARDEL S.A.** presenta todos los Balances de Comprobación, Estado de Perdida y Ganancias y Balance General, en los que se demuestra específicamente la situación financiera de la empresa.

Los procedimientos que se aplicaron como control interno han sido correctos y exactos.

Los Libros Contables y los Estados Financieros han sido elaborados de acuerdo a los Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados en el Ecuador, a las disposiciones tributarias emitidas por el Servicio de Rentas Internas y a las indicaciones de la Superintendencia de Compañías.

Por lo cual espero que este informe satisfaga todas las inquietudes.

Particular que le comunico para los fines pertinentes.

Atentamente,

  
**SR. CARLOS RICARDO ORTIZ CRUZ**  
**GERENTE GENERAL**

