	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	N°

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SODETEL CIA. LTDA.	0 1 9 0 3 5 9 0 4 2 0 0 1	

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
.0102137593	URGILES ORTIZ PATRICIO FERNANDO	ECUATORIANA	200
.0103899217	ARTEAGA FALCONI JUAN SEBASTIAN	ECUATORIANA	200
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
INTENDENCIA DE CUENCA
17 JUL 2012
Angela Mora Dueñ

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2. Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 7	0 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
SODETEL Cia. Ltda. Soluciones Tecnológicas
Nombre: PATRICIO FERNANDO URGILES ORTIZ
Identificación: 0 1 0 2 1 3 7 5 9 3