	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	Nº 202026

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMPAÑÍA DE SEGURIDAD PRIVADA VANEGAS VANSEG CIA. LTDA	0 1 9 0 3 5 3 3 0 3 0 0 1	2 0 2 0 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACION
$ 10,000.00	$ 10.000.00	$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
01022842689	VANEGAS PACHECO RENE EDUARDO	ECUATORIANO	2000
0102448429	FLORES RODAS PEDRO DAMIAN	ECUATORIANO	2000
0100276112	PACHECO TORRES LAURA CARLOTA	ECUATORIANA	2000
0101644813	VANEGAS PACHECO EMMA CARLOTA	ECUATORIANA	2000
0102123601	VENGAS PACHECO NANCY FABIOLA	ECUATORIANA	2000
		TOTAL	10000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 2	0 4	2 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: RENE VANEGAS PACHECO

Identificación: 0 1 0 2 2 8 4 2 6 8 9