	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** 202026

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMPAÑÍA DE SEGURIDAD PRIVADA VANEGAS VANSEG CIA. LTDA.	0 1 9 0 3 5 3 3 0 3 0 0 1	2 0 2 0 2 6

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
US$, 10,000,00	US$, 10,000,00	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0102284268-9	Vanegas Pacheco Rene Eduardo	Ecuatoriano	2,000,00
010244842-0	Flores Rodas Pedro Damian	Ecuatoriano	2,000,00
010027611-2	Pacheco Torres Laura Carlota	Ecuatoriana	2,000,00
010164481-3	Vanegas Pacheco Emma Carlota	Ecuatoriana	2,000,00
010212360-1	Vanegas Pacheco Nancy Fabiola	Ecuatoriana	2,000,00
		TOTAL	10,000,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
18 ABR 2011
Rebeca Alvarado Polo

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
11 1	0 4	1 8

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Rene Vanega Pacheco

Identificación: 0 1 0 2 8 4 2 6 8 9