

**ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA.**

**RUC: 1191726933001**

**INFORME DE GERENCIA**

**POR EL AÑO TERMINADO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2015**

Loja, 11 de junio del 2016

Señores,

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE  
ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA.**

De mis consideraciones:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como GERENTE de esta Compañía denominada **ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA.**, de conformidad con el Art. 124 de la Ley de Compañías y en concordancia con el Art. 32, numerales b y c de los Estatutos de la Compañía, entrego a Ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el periodo comprendido entre el 1 de Enero del 2015 al 31 de diciembre del 2015 con el siguiente contenido.

- a) Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance de Comprobación de Sumas y Saldos, Estado de Pérdidas y Ganancias, Balance General en los que se refleja un capital de CUATROCIENTOS DÓLARES AMERICANOS (\$ 400,00 USD).
- b) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta general de Accionistas.
- c) Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.
- d) No tengo pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.
- e) La compañía se encuentra en estado de disolución y liquidación, razón por la que se ha empezado con los trámites inherentes a la reactivación de la compañía.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



Arq. Marco Vancie Carrón Paladines

GERENTE ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA