

Loja, 08 de Julio de 2016

ACTA NO. 09

ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA. JUNTA GENERAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS

Celebrada el 25 de Junio de 2016

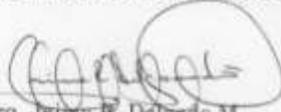
En la ciudad de Loja a los 25 días del mes de Junio de 2016, siendo las 19h00, con previa convocatoria escrita se reunieron en pleno derecho, en la sede de la sociedad la mayoría de los socios de la compañía **ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA.**

A continuación la Junta aprobó el siguiente orden del día:

1. Verificación del quórum
2. Lectura y revisión de los Balances correspondientes al ejercicio económico 2013
3. Puntos varios.

1. **VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM.-** El gerente de la sociedad constató la asistencia de los titulares que integran la compañía y en consecuencia se constituyen en Junta de Socios con capacidad para deliberar y tomar decisiones válidamente.
2. **LECTURA Y APROBACIÓN DE LOS BALANCES.-** Toma la palabra el señor arquitecto Jaime Rodrigo Delgado Morocho, Presidente de la compañía e invita al arquitecto Marco Vinicio Carrón Paladines, quien se ha venido desempeñando como Gerente, para explicar el movimiento económico que ha tenido la compañía durante el año 2013, éste a su vez invita a la ingeniera Mauricit Ortega, contadora de la compañía para que exponga y explique los balances del año a tratar, efectivamente la ingeniera Ortega, explica la forma en que se ha manejado la parte contable y detalladamente hace conocer a los socios de los resultados contables establecidos a la fecha, una vez presentados y explicados los balances, se aprueban en su totalidad, sin tener nada que objetar.
3. **PUNTOS VARIOS.-** Sin tener nada que tratar, siendo las 20h00, se procede a dar por terminada la reunión de los socios de la compañía

ALCARDEL ASOCIADOS CIA. LTDA. en constancia de lo actuado,
firman en unidad de acto el Presidente y secretario



Arq. Jaime R. Delgado M.
PRESIDENTE



Dra. Carlota Hernández
SECRETARIA