

Loja, 14 de agosto del 2020

CENTER GARDEN CALDERÓN CÍA. LTDA.

INFORME ECONÓMICO

PERÍODO ENERO A DICIEMBRE DEL 2019

Segundo Ezequiel Calderón Celi, Representante Legal de la Compañía Center Garden Calderón Cía. Ltda., comunico que en el año 2019 como resultado del trabajo realizado, se refleja en los balances un total de ingresos de \$ 12.190,02; mismos que incluyen valores por servicios de jardinería e intereses ganados en el banco. Y un total de costos y gastos de \$ 8.140,37; dándonos como resultado obtenido en el período una utilidad de \$ 4.049,65; de los cuales se resta la participación a los trabajadores y el valor causado por Impuesto a la Renta.

Es todo cuanto puedo comunicar en honor a la verdad.

Atentamente,



Segundo Ezequiel Calderón Celi
REPRESENTANTE LEGAL DE CENTER GARDEN
CALDERÓN CÍA. LTDA.