



REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS
FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO

2010

N°

SC. NEC 201

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC		EXPEDIENTE	
		1191725618001		201466	
LONARVE CONSORCIO ARMÍJOS VEINTIMILLA CIA. LTDA					
PROVINCIA:	CANTÓN:	CIUDAD:	PARROQUIA:		
Loja	Loja	Loja	San Sebastián		
CALLE:		NUMERO:	PISO/OFCINA		
Av. Universitaria		11-82			
INTERSECCIÓN:		TELÉFONO 1	0	7	2
Mercadillo		TELÉFONO 2	5	8	2
		FAX	6	5	5
EDIFICIO o C. COMERCIAL:		CORREO ELECTRÓNICO:			
		rav@utpl.net			
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL:			COD. ACT. (CIU 4)		
Construcción de Obras Civiles			F4100.10		

- NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACION: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
12	01	13

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Sandra Armijos
Identificación: 1102407036