

Loja, 07 de Mayo del 2012

Sres.

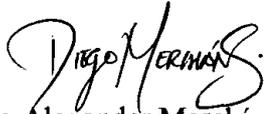
**SUPER INTENDENCIA DE COMPAÑIAS - LOJA**

Ciudad.-

**Diego Alexander Merchán Salinas** Representante Legal de la **Cía. YAMBURARA.COM.S.A.** Me permito informarle que durante el año 2011 se ha obtenido un ingreso económico de \$ **10.606.96** con tarifa 12% , tal como se detalla en el **formulario 101** del pago del **Impuesto a la Renta** del año en curso .

Actualmente nuestra compañía de encuentra en proceso de disolución.

Es todo cuanto puedo informar.



Diego Alexander Merchán Salinas

Representante Legal  
**CIA. YAMBURARA.COM.S.A.**