	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
MONTERO BERMEO S.A MOBERSA	1 1 9 1 7 1 2 0 6 0 0 0 1	2 0 1 0 3 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1000	**0**	**1.00**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1102261151	BERMEO ABRAHAN MARIA DE FATIMA	ECUATORIANA	600
1103429500	MONTERO BERMEO NELVIA DE FATIMA	ECUATORIANA	160
1103429492	MONTERO BERMEO SERVIO STALIN	ECUATORIANA	160
1103430789	MONTERO BERMEO SVETLHANA DEL CISNE	ECUATORIANA	80
		TOTAL	**1000**

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	1 0	0 3

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Svetlhana Montero Bermeo

Identificación: 1 1 0 3 4 3 0 7 8 9

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

22 SET. 2011

OPERADOR 16

QUITO