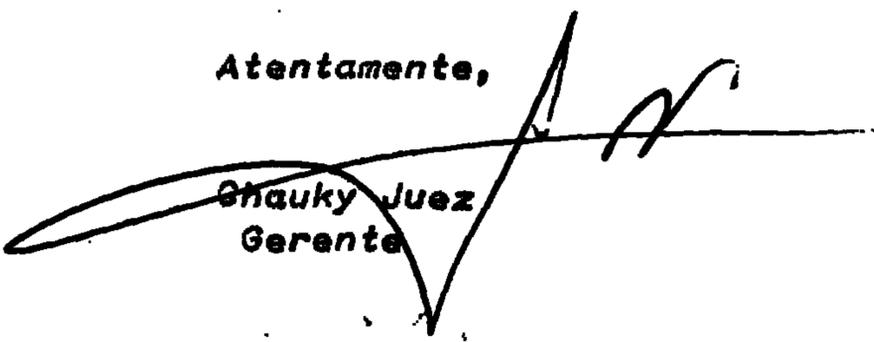
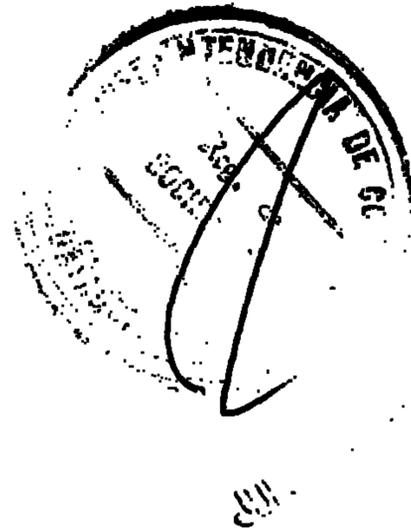


**SEÑORES ACCIONISTAS**

Cumpleme manifestar que la **COMPANIA INMOBILIARIA SALOMON S.A.**, en el presente ejercicio económico 1.989, nos presenta una perdida debido a que sus gastos de administración fueron mayores a sus - ingresos, esperamos señores que el año que viene sea mejor.

Atentamente,

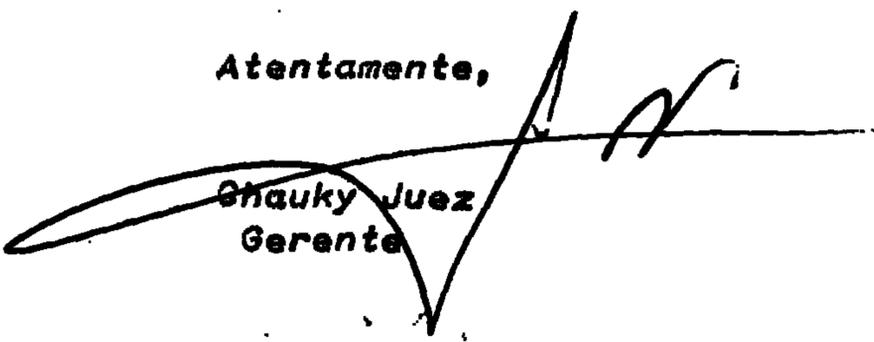
  
Chauky Juez  
Gerente

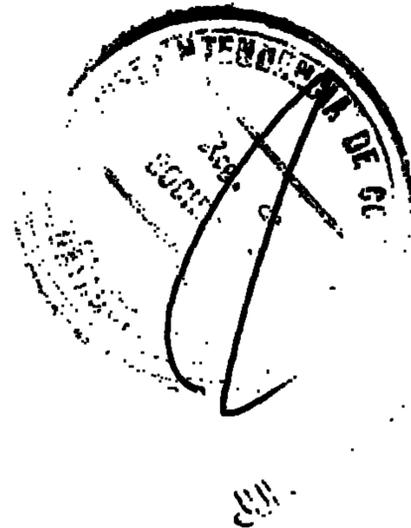


**SEÑORES ACCIONISTAS**

Cumpleme manifestar que la **COMPANIA INMOBILIARIA SALOMON S.A.**, en el presente ejercicio económico 1.989, nos presenta una perdida debido a que sus gastos de administración fueron mayores a sus - ingresos, esperamos señores que el año que viene sea mejor.

Atentamente,

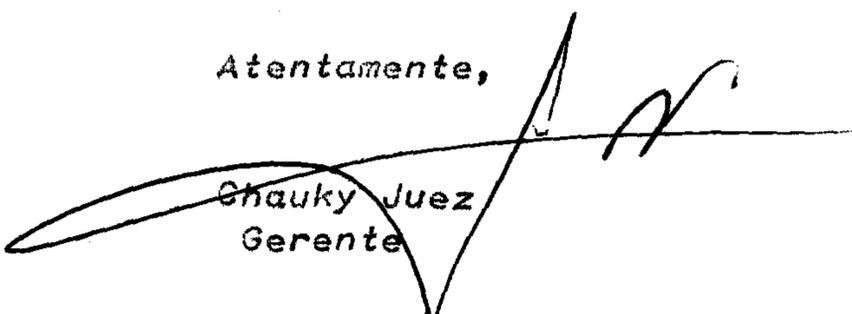
  
Chauky Juez  
Gerente



SEÑORES ACCIONISTAS

Cumpleme manifestar que la COMPANIA INMOBILIARIA SALOMON S.A., en el presente ejercicio económico 1.989, nos presenta una perdida debido a que sus gastos de administración fueron mayores a sus - ingresos, esperamos señores que el año que viene sea mejor.

Atentamente,

  
Chauky Juez  
Gerente

