

SALMANTUR, C.A.

DENOMINACION DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

0990560374001

1 9 75 3-8 1

9 1

CAPITAL NACIONAL S/. o/o

CAPITAL EXTRANJERO S/. o/o

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/.

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

No.	DATOS DEL ACCIONISTA								Acciones Nominativas (Valor Nominal)				TOTAL (a b)
	Apellidos y nombres completos	Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C.	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL	ORDINARIAS		PREFERIDAS		
									No. Accs.	Total (a)	No. Accs.	Total (b)	
1	DR. ALEJANDRO T. PONCE LUQUE	1200039046	ECUAT.								375		375.000,00
2	DR. ALEJANDRO PONCE HENRIQUES	1200039053	"								375		375.000,00
3	ING. PEDRO CARBO PONCE	1200039061	"								375		375.000,00
4	SRA. GLADYS DE PONCE LUQUE	0903278041	"								1125		1.125.000,00
5	SRA. ALEXANDRA PONCE DE SINCLAIR	0903288054	"								375		375.000,00
6	ING. XAVIER PONCE VANDENZEN	0901471367	"								375		375.000,00
7	INVERSIONES ROMBAR S.A.	099006966001	"								4500		4.500.000,00
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
SUMAN											7500		7.500.000,00

Certifico que la información es correcta.

Guayaquil, 28 de Abril de 1992

SALMANTUR, C.A.
LUGAR Y FECHA

NOTAS:

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones adquiridas en las columnas respectivas.

(1) Para inversionistas extranjeros

(2) Para inversión extranjera directa.

(3) Para uso de Superintendencia.