

Bce/2001

Guayaquil, Marzo 31 del 2002

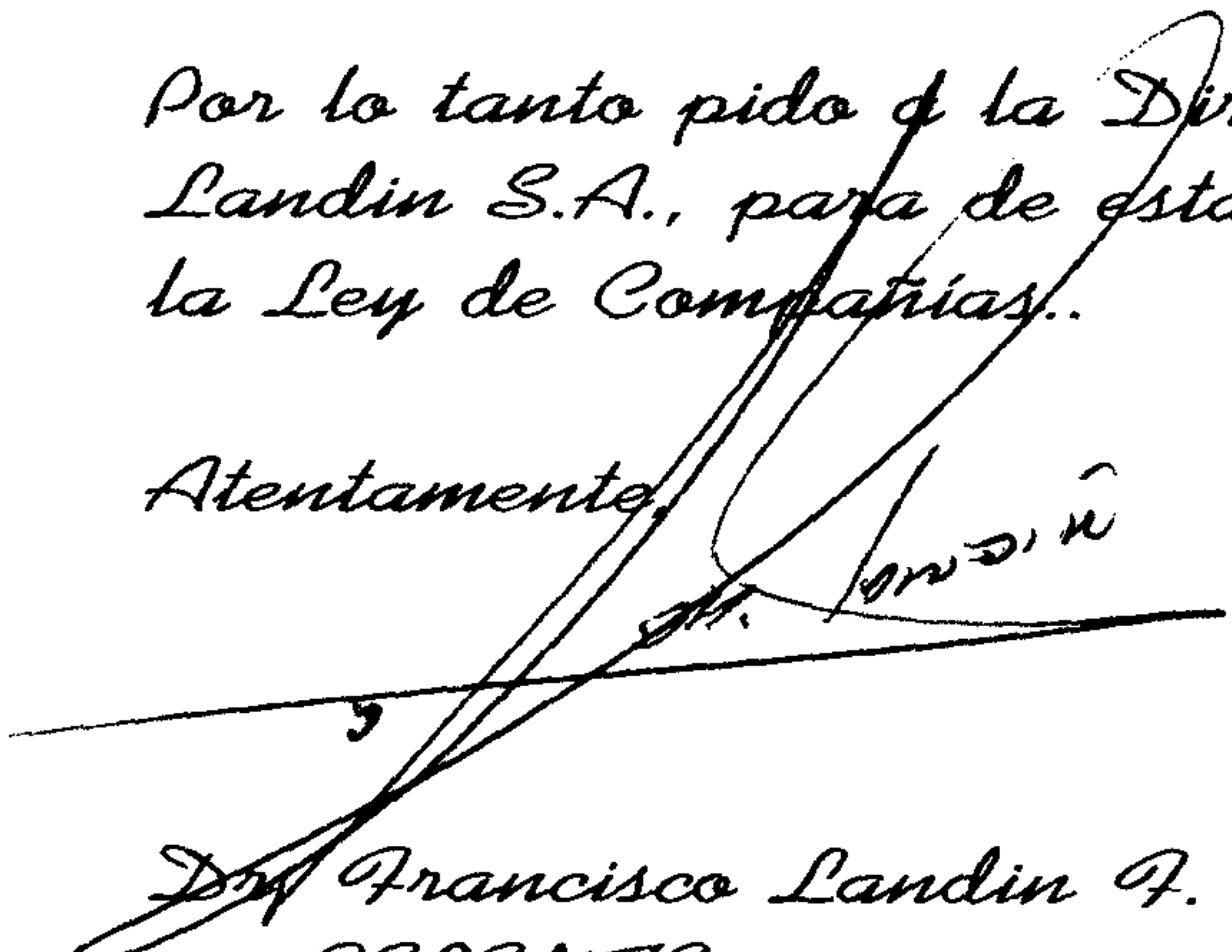
Señores Socios de
Instituto del Corazón Landin S.A.
Presente

Me es grato presentar los ESTADOS FINANCIEROS del ejercicio del año 2001, los cuales fueron puestos a consideración de cada uno de Uds.

En este año hemos obtenido una utilidad antes de la participación de los empleados y del impuesto a la renta de \$ 158.42, que nos ha permitido mejorar nuestra situación económica con respecto al año pasado, esperamos que en el 2002 obtengamos mejores resultados.

Por lo tanto pido a la Directiva de Instituto del Corazón Landin S.A., para de esta manera dar cumplimiento con la Ley de Compañías..

Atentamente,


Don Francisco Landin F.
GERENTE

LA FAMILIA LANDIN