	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** *FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS*	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.19435.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ORPROSA ORTESIS ORTESIS DEL ECUADOR S.A.	0 9 9 0 5 3 4 1 9 5 0 0 1	1 9 4 3 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	0.00	0,04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0909723413	RAMIREZ TORRES LUIS ALBERTO	ECUATORIANA	134,12
0909723405	RAMIREZ TORRES XAVIER ROBERTO	ECUATORIANA	134,08
0902500693	TORRES PALACIOS BERTHA LEONOR	ECUATORIANA	10,6
0300143286	TORRES PALACIOS GLADYS LIGIA	ECUATORIANA	260,6
0900274881	TORRES PALACIOS WILSON GENARO	ECUATORIANA	260,6
		TOTAL	800

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 7	1 2

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: GLADYS LIGIA TORRES PALACIOS

Identificación: 0 3 0 0 1 4 3 2 8 6

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTROS DE SOCIEDADES
12 JUL 2011
Angel Carrera B.
GUAYAQUIL