

## NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1992

**NUMERO DE EXPEDIENTE:** 1 9 0 9 6

**NOMBRE DE LA COMPAÑIA:** RAMECA HOTELES APARTAMENTOS RAMADA C.A.

**SELLO DEL R. U. C.**

**TOTAL CAPITAL SOCIAL** 90'000.000,490 402

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

[illegible]

**Certifico que la información es correcta**

~~Guayaquil,~~

**Lugar y Fecha de Presentación**

~~(1) REPRESENTANTE LEGAL~~

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del pa(s)).