	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	N° SC.NEC.18707.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SUMINISTROS COMERCIAL DISTRIBUCION SUMICODI CIA.LTDA.	1 7 9 0 9 8 6 6 8 3 0 0 1	1 8 7 0 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400,00	0	1,00 USD.

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
	MORA YEROVI FABIOLA	ECUATORIANA	134,00
1708661341	TOLEDO MORA ROBERTO	ECUATORIANA	133,00
1706521968	TOLEDO MORA XIMENA	ECUATORIANA	133,00
		TOTAL	400,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
03 MAYO 2012
OPERADOR 08
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en **"REGLAMENTO** QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A **SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

Sumicodi SUMINISTROS UTILES OFICINA QUITO ECUADOR

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Juan Carlos Coronel Romo

Identificación: 1707257711