



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                           |
|--------------|-----------------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | "MONARCA" CIA.LTDA.                                       |
| DIRECCIÓN    | ISLA MARCHENA Y AV. ORIENTE No. S/N BARRIO: SAN SEBASTIAN |
| EXPEDIENTE   | 182981                                                    |
| RUC          | 0591730665001                                             |
| AÑO          | 2017                                                      |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.182981.2017.1                                    |

**NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2017**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                         | FECHA DE NOMBRAMIENTO | CARGO           | TIPO DE REPRESENTACIÓN |
|----------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------|------------------------|
| 0502490048     | MOLINA CLAUDIO BELGICA MARLENE | 11/19/14 12:00 AM     | GERENTE GENERAL | RL                     |
| 0502349509     | MOLINA CLAUDIO EDGAR PATRICIO  | 11/19/14 12:00 AM     | PRESIDENTE      | SRL                    |