

## **COMDELSALTO COMERCIAL DEL SALTO CIA. LTDA.**

### **NOTAS EXPLICATIVAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL EJERCICIO ECONOMICO 2019.**

#### **ENTORNO ECONOMICO**

Como es de vuestro conocimiento COMDELSALTO Cía. Ltda." se dedica a la venta al por menor de gran variedad de productos entre los que no predominan los productos alimenticios, la bebidas o el tabaco como actividades de prendas de vestir, muebles, aparatos, artículos de ferretería cosméticos, artículos de joyería y bisutería, juguetes, artículos de deportes (bazar) etcétera. Su domicilio social y la actividad principal es realizada en la ciudad de Machala.

De igual forma mantiene su domicilio tributario en la ciudad de Machala.

#### **POLITICAS CONTABLES**

Durante el ejercicio económico 2019, la compañía arroja sus Estados Financieros de acuerdo a lo que establecen las Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF) y las que están consideradas y establecidas en nuestras leyes.

Además los Balances están expresados en dólares de los Estados Unidos de Norte América, que es la moneda funcional de la Compañía.

A continuación presentamos en forma detallada cada una de las cuentas que conforman los Estados Financieros:

#### **NOTAS DE CARÁCTER ESPECÍFICO ACTIVOS**

Un activo es un recurso contralado por la entidad como resultado de sucesos pasados, del que la entidad espera obtener, en el futuro, beneficios económicos.

#### **EFFECTIVO Y EQUIVALENTE AL EFFECTIVO (CAJA-BANCOS)**

Efectivo comprende tanto el efectivo como los depósitos bancarios a la vista.

Equivalentes al efectivo son inversiones a costo plazo de gran liquidez, que son fácilmente convertibles en importes determinados de efectivo, estando sujetos a un riesgo poco significativo de cambios en su valor.

CAJA	\$2.000,00
	<hr/>
<b>TOTAL</b>	<b>\$2.000,00</b>

**PATRIMONIO**

En relación al Capital no hay aumento, se sigue manteniendo el mismo y que está constituido por 2000 acciones de un dólar ( \$ 1,00 ) cada una , además esta pagado en su totalidad y de acuerdo a lo siguiente;

<b>ACCIONISTAS</b>	<b>ACCIONES 2019</b>
Maria Rocio Astudillo Romero	1980,00
Héctor Leonardo Del Salto Astudillo	20,00
	<hr/>
<b>TOTAL</b>	<b>\$2.000,00</b>

**DETALLE DEL PATRIMONIO NETO**

Capital Social	2.000,00
	<hr/>
<b>PATRIMONIO NETO</b>	<b>\$ 2.000,00</b>

**EVENTOS SUBSECUENTES.**

Entre el 31 de diciembre del 2019 y a la fecha de preparación de este informe, no se produjeron eventos que en opinión de la Administración de esta entidad pudiera tener un efecto importante sobre los estados financieros adjuntos.

**APROBACION DE LOS ESTADOS FINANCIEROS**

Los estados financieros terminados por el ejercicio económico al 31 de diciembre del año 2017 han sido revisados por la Gerencia y serán presentados a los Señores Accionistas para su aprobación definitiva.

SRA. MARIA ROCIO ASTUDILLO ROMERO

GERENTE GENERAL