

Machachi a 22 de Octubre del 2014

Señorita.  
VICTORIA ANGELICA FERIA GRANDA  
**GAMMACONSUL CIA. LTDA.**

De mis consideraciones

Me es grato comunicarle que de acuerdo a la escritura de Constitución de la Compañía GAMMACONSUL CIA. LTDA., otorgada el día 21 de octubre del 2014 ante el Notario primero del Cantón Mejía Doctor Luis Guanoquiza Chillagana, usted ha sido designada para desempeñar el cargo de PRESIDENTE, que ejercerá, por un periodo de CUATRO AÑOS, con las atribuciones, deberes y obligaciones constantes en el estatuto social, que consta en la escritura de constitución citada, hasta ser legalmente remplazada.

Este nombramiento está conforme a lo que dispone el primer inciso del artículo 111, de la LEY ORGÁNICA PARA EL FORTALECIMIENTO DEL SECTOR SOCIETARIO Y BURSÁTIL, QUE SUSTITUYE AL ARTÍCULO 151 de la ley de Compañías.-

Usted se sirva dejar constancia de su aceptación al pie de la presente.-

Atentamente,



ROSA MARIELA FERIA GRANDA  
GERENTE  
C.C.1711604825

Acepto el cargo de PRESIDENTE de la Compañía GAMMACONSUL CIA. LTDA. Para el cual he sido elegida. Mi domicilio y de la Compañía es la ciudad de Machachi, Cantón Mejía.-



VICTORIA ANGELICA FERIA GRANDA  
C.C. 172019966-8  
PRESIDENTE

RAZÓN: El Nombramiento que antecede queda anotado e inscrito con los números 272 del Repertorio y 221 del Registro Mercantil.- Machachi hoy Jueves 6 de Noviembre del 2014 a las ocho horas cuarenta minutos.- Certifico



REGISTRO DE LA PROPIEDAD  
CANTÓN MEJÍA



Dr. Gonzalo Quillupangui  
REGISTRADOR (E.)  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD DEL CANTÓN MEJÍA