



SUPERINTENDENCIA
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

| | |
|--------------|---|
| RAZÓN SOCIAL | COMERCIALIZADORA IMPETROTEK "IMPETROTEK" COMERCIALIZADORA INSUMOS |
| DIRECCIÓN | YUMBOS Y AV. FLORIDA No. N5249 BARRIO: LA FLORIDA |
| EXPEDIENTE | 182040 |
| RUC | 1792536286001 |
| AÑO | 2014 |
| FORMULARIO | SCV.NIIF.182040.2014.1 |

NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2014

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE | NACIONALIDAD | VALOR |
|----------------|----------------------------------|--------------|----------|
| 1707810154 | PANCHI AGUIRRE MILTON IVAN | ECUADOR | 100.0000 |
| 1717177081 | PANCHI CAMPIÑO PRISCILA STEFANIA | ECUADOR | 700.0000 |

EL REPRESENTANTE LEGAL DECLARA SE RESPONSABILIZA POR LA VERACIDAD DE LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN EL PRESENTE FORMULARIO EN CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL ART. 20 Y 23 DE LA LEY DE COMPAÑÍAS.