

INFORME DE GERENCIA DEL AÑO 2016

Señores:

Junta General de socios.-

Presente.-

En Calidad de Representante Legal de la compañía **PETROLNAHOMI RENTA CAR S.A.**, me permito informar a la junta general de socios y accionistas los aspectos más relevantes de la empresa suscitados durante el ejercicio económico 2016, así como los resultados de la gestión realizada por esta gerencia.

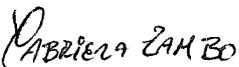
ASPECTOS SOCIETARIOS.- De conformidad con lo resuelto por la Junta Universal de Accionistas no se realizo ningún aumento de capital.

ASPECTOS ECONÓMICOS.- La compañía ha tenido una pérdida por el año 2016, por el valor de \$ 28,50.

Adicionalmente, permítame agradecer a nuestros colaboradores.

Mis eternos agradecimientos.

Atentamente,



Gabriela Zambonino.
GERENTE GENERAL