

Guayaquil, 15 Marzo 2015

Señores
JONAMERICA S.A.
Ciudad

De mis consideraciones:

YO Sr. Wang Zunhao en mi calidad de representante legal de la empresa JONAMERICA S.A., por medio de la presente me permito comunicarles, que la compañía durante el ejercicio económico 2015, ha obtenido pérdida económica de 3786.02 dólares.

Sin otro particular, quedo de ustedes.

Atentamente.

p. JONAMERICA S.A.



SR. WANG ZUNHAO
GERENTE