



REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES

SRI
...le hace bien al país!

NÚMERO RUC:

2390018749001

RAZÓN SOCIAL:

COMPAÑIA AGROCOMERCIAL PANCHANA & ZAMBRANO S.A.

NOMBRE COMERCIAL:

AGROCOMERCIAL PANCHANA & ZAMBRANO S.A.

REPRESENTANTE LEGAL:

PANCHANA GARCIA MIRELLA AGUSTINA

CONTADOR:

JIMENEZ JIMENEZ ISABEL MARIA

CLASE CONTRIBUYENTE:

ESPECIAL

OBLIGADO LLEVAR CONTABILIDAD:

SI

CALIFICACIÓN ARTESANAL:

S/N

NÚMERO:

S/N

FEC. NACIMIENTO:

FEC. INICIO ACTIVIDADES:

01/10/2014

FEC. INSCRIPCIÓN:

01/10/2014

FEC. ACTUALIZACIÓN:

08/08/2018

FEC. SUSPENSIÓN DEFINITIVA:

FEC. REINICIO ACTIVIDADES:

ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL

VENTA AL POR MAYOR DE CACAO.

DOMICILIO TRIBUTARIO

Provincia: MANABI Canton: EL CARMEN Parroquia: EL CARMEN Ciudadela: RECINTO EL PARAISO LA CATORCE Calle: 12 DE OCTUBRE Numero: LOTE 4 Interseccion: ALBERTO FERRI Referencia ubicacion: DIAGONAL AL CEMENTERIO Telefono Trabajo: 052965203 Celular: 0994132323 Email: administracion@panchanacialda.com Celular: 0999481634

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS

- * ANEXO ACCIONISTAS, PARTICIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- * ANEXO DE DIVIDENDOS, UTILIDADES O BENEFICIOS - ADI
- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

Son derechos de los contribuyentes: Derechos de trato y confidencialidad, Derechos de asistencia o colaboración, Derechos económicos, Derechos de información, Derechos procedimentales; para mayor información consulte en www.sri.gob.ec.

Las personas naturales cuyo capital, ingresos anuales o costos y gastos anuales sean superiores a los límites establecidos en el Reglamento para la aplicación de la ley de régimen tributario interno están obligados a llevar contabilidad, convirtiéndose en agentes de retención, no podrán acogerse al Régimen Simplificado (RISE) y sus declaraciones de IVA deberán ser presentadas de manera mensual.

Recuerde que sus declaraciones de IVA podrán presentarse de manera semestral siempre y cuando no se encuentre obligado a llevar contabilidad, transfiera bienes o preste servicios únicamente con tarifa 0% de IVA y/o sus ventas con tarifa diferente de 0% sean objeto de retención del 100% de IVA.

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

# DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS	2	ABIERTOS	2
JURISDICCIÓN	1 ZONA 41 MANABI	CERRADOS	0



Código: RIMRUC2019000952903

Fecha: 16/04/2019 00:27:51 AM



REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



NÚMERO RUC:
RAZÓN SOCIAL:

2390018749001
COMPAÑIA AGROCOMERCIAL PANCHANA & ZAMBRANO S.A.

ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

No. ESTABLECIMIENTO:	001	Estado:	ABIERTO - MATRIZ	FEC. INICIO ACT.:	28/06/2014
NOMBRE COMERCIAL:	AGROCOMERCIAL PANCHANA & ZAMBRANO S.A.	FEC. CIERRE:		FEC. REINICIO:	

ACTIVIDAD ECONÓMICA:

VENTA AL POR MAYOR DE BANANO Y PLÁTANO.
VENTA AL POR MAYOR DE FRUTAS.
VENTA AL POR MAYOR DE CAFÉ.
VENTA AL POR MAYOR DE ESPECIAS.
VENTA AL POR MAYOR DE CEREALES (GRANOS).
VENTA AL POR MAYOR DE CACAO.

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: MANABI Cantón: EL CARMEN Parroquia: EL CARMEN Ciudadela: RECINTO EL PARAISO LA CATORCE Calle: 12 DE OCTUBRE Número: LOTE 4
Intersección: ALBERTO FERRI Referencia: DIAGONAL AL CEMENTERIO Telefono Trabajo: 052965203 Celular: 0994132323 Email:
administracion@panchanaci Ltda.com Celular: 0999481634

No. ESTABLECIMIENTO:	002	Estado:	ABIERTO - LOCAL COMERCIAL	FEC. INICIO ACT.:	13/06/2015
NOMBRE COMERCIAL:		FEC. CIERRE:		FEC. REINICIO:	

ACTIVIDAD ECONÓMICA:

CULTIVO DE PALMAS DE ACEITE (PALMA AFRICANA).
CULTIVO DE MAÍZ.

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: MANABI Cantón: EL CARMEN Parroquia: EL CARMEN Ciudadela: RECINTO EL PARAISO LA CATORCE Calle: 12 DE OCTUBRE Número: LOTE 4
Intersección: ALBERTO FERRI Referencia: DIAGONAL AL CEMENTERIO Email: administracion@panchanaci Ltda.com Celular: 0994132323 Telefono Trabajo:
052965203 Celular: 0999481634



Código: RIMRUC2019000952903

Fecha: 16/04/2019 00:27:51 AM