

## INFORME ANUAL DE GERENCIA EJERCICIO FISCAL 2019

Señores Accionistas: como Gerente - General de Distribuidora **DISTRIBUCIONES NIESDO NIESDO S.A.** entrego a Ustedes el informe anual de las actividades realizadas por mi Administración correspondiente al ejercicio fiscal del año 2019.

Dentro de las metas fijadas para el año 2019 estuvo que las ventas sean de US\$ 156.000,00 que vendría a dar un promedio mensual de ventas de US\$ 13.000. El valor de ventas en el año 2019 fueron de US\$ 140.526,40.

Las ventas en el año 2014 fueron de US\$ 18.252,66

Las ventas en el año 2015 fueron de US\$ 49.217,01

Las ventas en el año 2016 fueron de US\$ 107.634,55

Las ventas en el año 2017 fueron de US\$ 136.953,14

Las ventas en el año 2018 fueron de US\$ 148.152,06

Detallo un cuadro con la variación entre 2014 / 2015 / 2016 / 2017 / 2018 / 2019

	AÑO 2014	AÑO 2015	% +/-	AÑO 2016	% +/-	AÑO 2017	% +/-	AÑO 2018	% +/-	AÑO 2019	% +/-
VENTAS	18.252,66	49.217,01	170%	107.634,55	119%	136.953,14	27%	148.152,06	8%	140.526,40	-5%
INVENTARIO INICIAL	0,00	2.152,44		6.017,06	180%	3.004,82	-50%	3.755,06	25%	5.349,72	42%
(+) COMPRAS	18.456,40	41.788,42	126%	92.323,52	121%	100.378,92	9%	103.876,35	3%	117.077,91	13%
(-) INVENTARIO FINAL	-2.152,44	-6.017,06	180%	-3.004,82	-50%	-3.755,06	25%	-5.349,72	42%	-36.491,55	582%
COSTO DE VENTAS	-16.303,96	-37.923,80	133%	-95.335,76	151%	-99.628,68	5%	-102.281,69	3%	-85.936,08	-16%
GASTOS OPERATIVOS	-5.371,02	-10.092,63	88%	-9.195,51	-9%	-26.841,64	192%	-45.086,44	68%	-40.857,61	-9%
UTILIDAD DEL EJERCICIO	-3.422,32	1.200,58	-135%	3.103,28	158%	10.482,82	238%	783,93	-93%	13.732,71	1652%

La proyección de ventas para el año 2020 es de US\$ 168.000,00 que corresponde a una venta mínima por mes de \$ 14.000,00.

Espero que los datos reflejados en este Ejercicio Económico 2019 sean satisfactorios para todos los Accionistas.

El éxito no se logra sólo con cualidades especiales. Es sobre todo un trabajo de constancia, de método y de organización

Éxitos para el año 2020.

Atentamente,

Quito, 31 marzo del 2020



**KARINA SUSANA SIERRA ALEMAN**  
GERENTE GENERAL

