

**INFORME DE GERENCIA A LOS SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA
CAMARONERA DEL CIELO S.A.**

Señores Accionistas.

En mi calidad de GERENTE GENERAL de la compañía CAMARONERA DEL CIELO, presento a ustedes mi informe correspondiente al Ejercicio Económico del 1 de enero al 31 de Diciembre del 2019.

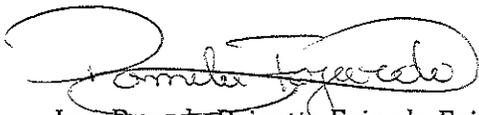
Mi informe está basado en lo siguiente; el activo total de la Empresa al 31 de Diciembre de 2019 es de USD \$ 331679,93; el pasivo y obligaciones es de USD \$ 334531,03, y una pérdida en el patrimonio de USD \$ -2851,10.

En lo que respecta a costos de producción, gastos generales de administración y comercialización más gastos financieros, es de \$ 3,887.48.

Cabe indicar que en el año 2019 se finaliza con la producción en la camaronera en mención debido a la producción de cultivo intensivo que nos generó pérdida.

Para finalizar quiero expresar mis más sinceros agradecimientos a los señores accionistas, por la confianza y apoyo que me brindan. A cada uno de los colaboradores de la Compañía por el esfuerzo, la dedicación y el compromiso demostrado a lo largo del año, que nos ayudará a cumplir los retos futuros.

Atentamente,



Ing. Pamela Brigette Fajardo Fajardo.

C.C. 0704709435

GERENTE GENERAL