



**COMPañÍA CONSULTORA PROFESIONALES PROPEN S.A.**

**ACTA DE APROBACIÓN DE LOS ESTADOS FINANCIEROS**

**LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS APRUEBAN EL BALANCE EN O EL AÑO 2016**

**ATENTAMENTE**

**TEREA NIETO PAREDES**

**PRESIDENTE**

**CAICHE ROSALES WILLIAM ALBERTO  
FREIRE RENDON MERCEDES ENEDINA  
GONZALEZ YAGUAL MARITZA JAQUELINE  
LINZAN RODRIGUEZ JESSICA SORAYA  
LOVATO TORRES SOFIA GEORGINA  
PALMA SAMANIEGO MARGARITA DEL ROCIO  
SALTOS SANTANA GISSELA MONSERRATE**

**ACCIONISTAS**