

**INFORME DE GERENTE**  
**COMUNICACIONES QUEVETEL S.A.**  
**AÑO 2016**

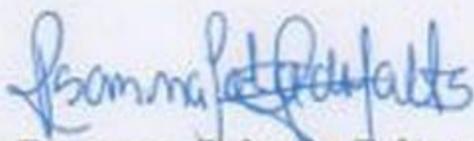
Señores Accionistas:

Conforme a las disposiciones de la Ley de Compañía en vigencia, cumples presentar a ustedes mi informe de Gerente correspondiente al Ejercicio Económico de 2016.

Durante este Ejercicio, la empresa no ha desarrollado ninguna actividad de carácter comercial; consecuentemente el Balance tiene el texto que es de vuestro conocimiento.

Es todo cuanto puedo informar a los señores accionistas en particular.

Atentamente,



Econ. Rosanna Salcedo Saltos  
Gerente General