| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2009 | Nº SC.NEC.1790.2009.1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| INMOGOTHAM S.A. | 0992653800001 | 1790 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 800,00 | 1.600,00 | 1.00 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 0915235907 | BAYAS SANCHEZ ERIC MARCIAL | ECUATORIANA | 400,00 |
| 0916906480 | GRANDA CEDILLO ANGEL EDUARDO | ECUATORIANA | 400,00 |
| | | TOTAL | 800,00 |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTRO DE SOCIEDADES 02 AGO 2012 Carlos Robles L. GUAYAQUIL

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| | | |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: CARLOS EDUARDO GARCIA BAQUERIZO

Identificación 1202643324