

Arenillas, 11 de Julio 2014

Señores.

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA HERMANOS LUNA SANCHEZ COHERLUSA CIA. LTDA.

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como Gerente de esta compañía denominada COMPAÑÍA HERMANOS LUNA SANCHEZ COHERLUSA CIA. LTDA. De conformidad con lo establecido en el la Ley de Compañías, entrego a Ustedes el informe anual de actividades económicas, por el periodo comprendido entre el 1 de Enero del 2011 al 31 de diciembre del 2011 con el siguiente contenido.

La compañía no realizó ninguna transacción económica debido a que no se constituyó por completo porque no se la registro en la superintendencia de compañías, únicamente en el registro mercantil.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente;



Ing. Mercedes del Consuelo Sánchez

GERENTE Y REPRESENTANTE LEGAL DE LA COMPAÑÍA HERMANOS LUNA SANCHEZ COHERLUSA CIA. LTDA.