

Tulcán, 08 de Mayo del 2014 ✓

Señor

Álvarez Torres Lauro Rodrigo

Ciudad.-

De mi consideración:

Me es grato comunicar a usted que en Junta de Socios de la Compañía MINAS SANTANDER SANTMIN SA en sesión celebrada el día de hoy, ha resuelto elegirle como PRESIDENTE de la compañía por el periodo de 5 años. ✓

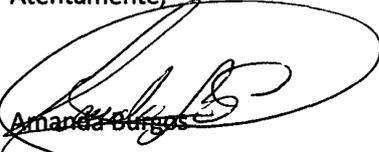
En el ejercicio de sus funciones le corresponderá las consignadas en la ley y en el Estatuto Social de la Compañía. ✓

Aprovecho la oportunidad para manifestarle mi más sincera felicitación por tal designación y reiterarle mi sentimiento de consideración y estima.

Se servirá consignar la aceptación del cargo para lo cual ha sido electo al pie del presente documento.

MINAS SANTANDER SANTMIN SA se constituyó mediante Escritura Pública otorgada ante la Notaria Primera del cantón Tulcán, el 05 de marzo del 2014, mediante resolución numero SC.IRQ-DRASD-SAS-14-001432 de fecha 14 de abril del 2014, inscrita en el registro Mercantil del cantón Tulcán, el 30 de abril del 2014

Atentamente,



Amanda Burgos

Secretaria de la Junta

Impuesto el contenido del nombramiento que antecede, en esta fecha y en este mismo lugar lo

ACEPTO.



Álvarez Torres Lauro  
c.c 0101216935

Tulcán, 08 de Mayo del 2014



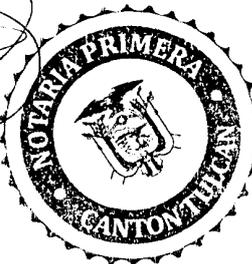
**RAZON:-** La suscrita Notaria Pública Primera del Cantón Tulcán, Doctora Janneth Pérez Cano, en legal forma **DOY FE.-** Que la firma y Rúbrica "ILEGIBLE" que consta al pie del presente documento del señor: **LAURO RODRIGO ALVAREZ TORRES, PRESIDENTE DE LA COMPAÑÍA MINAS SANTANDER SANTMIN SA,** portador de la cedula de ciudadanía numero **010121693-5.- ES AUTENTICA.-** De todo lo que DOY FE.-

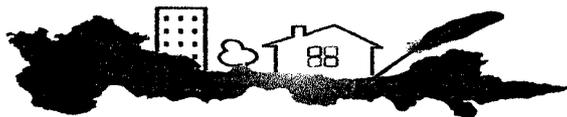
**Tulcán, 21 de Mayo del 2.014**

NOTARIA 1ra. CANTON TULCAN



Dr. Janneth Pérez Cano





GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DE TULCÁN  
**REGISTRO MUNICIPAL DE LA  
PROPIEDAD DEL CANTÓN TULCÁN**

Número de Repertorio:

2014-132

EL REGISTRO MUNICIPAL DE LA PROPIEDAD Y MERCANTIL DEL CANTÓN TULCÁN, certifica que:

1.- Con fecha Veintiseis de Mayo de Dos Mil Catorce queda inscrito el NOMBRAMIENTO en el Registro de MERCANTIL de tomo 1 de fojas 63 a 63 con el número de inscripción 62 celebrado entre: ([COMPAÑIA MINAS SANTANDER SANTMIN S.A. en calidad de COMPAÑIA]); y([ALVAREZ TORRES LAURO RODRIGO con el cargo PRESIDENTE])).

  
**Ab. Santiago Piérrro Urresta**  
**Registrador Municipal de la Propiedad**  
**GAD MUNICIPAL DE TULCÁN**

Elaborado: Sofia Ibarra  
■■■■■■