

Quito, 04 de Abril del 2.016

Señores:

SOCIOS DE LA COMPAÑÍA VUEDISEÑO CIA LTDA

Presente.-

Ref: Informe de Gerencia Ejercicio 2.016

De mi consideración:

En mi calidad de Gerente de la Compañía **VUEDISEÑO CIA LTDA** tengo a bien poner a su consideración el Informe de la Gerencia por el ejercicio económico 2.016.

AMBITO ADMINISTRATIVO.- En el ámbito administrativo, debo manifestar que la Compañía en el año 2.016 realizó sus actividades normales con un resultado satisfactorio. El resultado del ejercicio, asciende a USD 7.212,13, que luego de realizar las deducciones legales correspondientes sugiero que se deje en la cuenta de resultados acumulados, para que sea la Junta la que decida el resultado final de las mismas.

AMBITO LABORAL.- En el aspecto laboral, debo señalar que la compañía no mantiene ningún conflicto y las obligaciones han sido canceladas oportunamente.

AMBITO TRIBUTARIO.- En el aspecto tributario, igualmente la empresa ha dado cumplimiento con todas las disposiciones emitidas por el S.R.I. y actualmente no mantenemos ninguna obligación pendiente con dicha entidad del Estado.

RESULTADOS DEL EJERCICIO

ACTIVOS:		%
Caja y bancos	1.766,39	2,76%
Inversiones temporales	-	
Cuentas por cobrar	51.881,14	81,07%
(Provisión para incobrables)	(4.002,40)	-6,25%
Otras Cuentas por Cobrar No relacionados	4.880,00	7,63%
Gastos anticipados y otras cuentas por cobrar	2.666,18	4,17%
Propiedad planta y equipos	8.473,78	13,24%
(Depreciación acumulada)	(1.666,69)	-2,60%
TOTAL ACTIVOS	63.998,40	100%
PASIVOS:	-	
Cuentas por pagar comerciales	2.362,59	3,69%
Otras Cuentas por pagar Socios	27.977,47	43,72%

Otras Cuentas por pagar No relacionadas	1.027,72	1,61%
Gastos acumulados y otras cuentas por pagar	2.044,41	3,19%
15% Participación trabajadores	1.631,70	2,55%
Impuesto a la renta	2.034,19	3,18%
TOTAL PASIVOS	37.078,08	57,94%
<u>PATRIMONIO</u>	-	
Aportes para futuras capitalizaciones	-	
Capital pagado	5.000,00	7,81%
Reserva legal	357,82	0,56%
Utilidades retenidas	14.350,37	22,42%
Utilidad (pérdida) del ejercicio	7.212,13	11,27%
TOTAL PATRIMONIO	26.920,32	42,06%

Con los resultados expuestos, la compañía tiene un índice de liquidez del 1,72 lo que significa que la empresa puede responder con sus obligaciones de pago.

Quiero dejar constancia de mi agradecimiento al encargo que me hiciera la Junta y espero dar cumplimiento a todas y cada una de las disposiciones emanadas por la misma.

Atentamente,


JULIAN CRESPI
 GERENTE
 C.I. 1754602553

ACTA DE SESION DE LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL DE SOCIOS, DE VUEDISEÑO CIA. LTDA. CELEBRADA EL DIA 04 DE ABRIL DEL 2 016.

En la ciudad de Quito Distrito Metropolitano, el día de hoy 04 de Abril del año 2.017, a las 14:30 horas en las oficinas de Vuediseño Cia Ltda., ubicada en las calles Juan Severino E8-38 y Diego de Almagro Edificio Argentina Plaza Oficina 304, se reúnen las siguientes personas:

<u>SOCIOS:</u>	<u>N- PARTICIPACIONES</u>
<i>JULIAN CRESPI</i>	<i>4.975</i>
<i>ELENA DIMINICH SOUSA</i>	<i>25</i>
TOTAL:	<u><i>5.000</i></u>
	<i>=====</i>

Las participaciones tienen un valor nominal de USD. 1,00 (uno, 00 / ctvs. dólares de los estados unidos de américa, cada una) y se encuentran pagadas en su totalidad. En esta forma, se encuentra presente y bien representada la totalidad del capital social de la compañía.

La presidenta de la compañía señora Elena Diminich, consulta a los presentes si desean constituirse en junta general universal de socios, de acuerdo con lo contemplado en el artículo: 238 de la ley de compañías, para conocer y resolver sobre los siguientes asuntos:

- Conocer y Aprobar los Estados Financieros e Informe de Gerente por el ejercicio 2.016*
- Resolver sobre el destino del resultado obtenido en el ejercicio 2.016.*

Los presentes aceptan por unanimidad constituirse en junta general universal de socios para tratar los asuntos indicados por la presidenta, señora Elena Diminich razón por la cual habiendo constatado el quórum legal de participaciones pagadas, a las once horas de la mañana declara formalmente constituida la junta general universal de socios. Actúa como secretario el suscrito gerente general señor Julián Crespi.

El orden del día es aprobado sin modificaciones por unanimidad, y como acto seguido atendiendo al primer punto de orden, el Gerente por intermedio de la presidenta da lectura al informe de gerente por el año 2016, el mismo que luego de haberlo leído es aprobado por unanimidad. A continuación procede a dar lectura a los Estados Financieros del año 2016, y luego de la terminación del

análisis es aprobado por unanimidad. De la misma forma indican que el resultado del presente ejercicio luego de practicar las correspondientes deducciones legales se deje en la cuenta de resultados acumulados, para en posteriores fechas se decida el destino final de las mismas.

En el orden del día, la presidenta encarga al secretario, para que redacte el acta y se concede un receso para este fin, reinstalada la sesión con los mismos asistentes, el secretario da lectura al acta, las misma que puesta a consideración de los asistentes, aprueban y se ratifican por unanimidad de votos. La presidenta levanta la sesión a las 16:00 horas.



JULIÁN CRESPI
GERENTE - SECRETARIO



SRA. ELENA DIMINICH SOUSA
PRESIDENTA