

**NOTAS ACLARATORIAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS DE LA COMPAÑIA DE TRANSPORTE
PESADO VENUSTRANS INTERNACIONAL**

AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2016

ACTIVO - DISPONIBLES.- Corresponden a las siguientes cuentas:

CAJA.- Son valores que corresponden a los aportes que realizan los accionistas.

CREDITO TRIBUTARIO.- Corresponde por concepto del crédito tributario, las declaraciones mensuales del IVA en compras.

PATRIMONIO.-

CAPITAL ACCIONISTAS.- Son las acciones de diferentes valores por cada accionista de la Compañia.

RESULTADOS.- Corresponde al resultado de la pérdida obtenido por la Compañia en el año 2016



Germán Salazar E.
CONTADOR