



# Venus Trans

Transporte & Solución Logística

Tel: 0998035411 / 2316601

Ruc: 1792485401001

Quito, 08 de Abril del 2017.

## INFORME ECONÓMICO DEL AÑO 2016

Señores:

Accionistas.

**COMPAÑÍA DE TRANSPORTE PESADO INTERNACIONAL VENUSTRANS S.A.**

Es muy importante presentar a ustedes, en los términos previstos por la legislación vigente el resultado económico para el ejercicio del año 2016.

Dando cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General del Accionistas, se han presentado el Balance General, Estado de pérdidas y ganancias, las declaraciones de Impuesto a la renta por tal razón la compañía se encuentra Operativa de acuerdo a los registros de la Súper Intendencia de Compañías.

Dado la situación económica que atraviesa la compañía hemos lograda mantener el capital de MIL DOSCIENTOS DÓLARES (1200,00).

El objetivo principal para este años es logra consolidar nuevas fuentes de ingreso sostenibles para la empresa de manera que permita incrementar el capital social de la compañía.

Para finalizar quiero expresar mis sinceros agradecimientos a los señores Accionistas y los Honorables miembros de la Junta Directiva, cuyo permanente apoyo fue fundamental para poder mantener los resultados ya conocidos.

Cordialmente;

Ing. FAJARDO PILICITA NÉSTOR MARCELO

**GERENTE GENERAL.**