

**CAMESTRA S.A.**  
**ANÁLISIS FINANCIERO VERTICAL**  
**DE LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL AÑO 2018**

| NOMBRE DE LA CUENTA    | AÑO 2018 | ANÁL. VERTIC.<br>PORCENTAJE |
|------------------------|----------|-----------------------------|
| VENTAS                 |          |                             |
| OTROS INGRESOS         | -        |                             |
| TOTAL DE INGRESOS      | -        | 1,00                        |
| GASTOS ADMINISTRATIVO  | -        | 0,00                        |
| GASTOS OPERACIONALES   | -        | 0,00                        |
| TOTAL DE GASTOS        | -        | 1,00                        |
| UTILIDAD DEL EJERCICIO | -        |                             |

**COMENTARIOS DEL BALANCE DE PERDIDAS Y GANANCIAS.**

**INGRESOS**

Las Ventas representan el 0 % del total de los Ingresos.

**COSTOS Y GASTOS.**

Los Gastos Administrativos representan el 0 % del total de los Ingresos.

Los Gastos Operacionales representan el 0 % del total de los Ingresos.

La Utilidad del presente ejercicio asciende al valor de \$ 0 por no tener movimiento

**ANÁLISIS FINANCIERO**

**ÍNDICE DE SOLVENCIA**

$$IS = \frac{\text{ACTIVO CORRIENTE} = 0}{\text{PASIVO CORRIENTE} = 0} = 0$$

Este índice de 0 nos indica que por cada dólar que debe la Compañía esta se encuentra en capacidad de pagar.

**ÍNDICE DE PATRIMONIO A PASIVOS**

$$IPP = \frac{\text{PATRIMONIO} = 800}{\text{PASIVOS} = 0} = 0$$

Este índice nos indica que los propietarios de la Compañía han invertido \$ 0,00 por cada dólar invertido por los acreedores de la Compañía.

Atentamente



Ing. Franklin Almeida Lojas  
**COMISARIO.**