

INFORME DE GERENCIA

Cuenca, 07 de abril de 2018

SEÑORES, JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA "RADIO PANAMERICANA 89.3 FM ARMONIA EN EL AIRE RADIOPORT CIA.LTDA.",

De mis consideraciones:

En primer lugar expreso un cordial saludo a los socios de la compañía, y agradezco por la confianza depositada en mi persona durante el periodo 2017.

Por medio del presente y en ejercicio de mis funciones como GERENTE de esta compañía, de conformidad con lo estipulado en la Ley de compañías entrego a ustedes el informe anual de actividades económicas y demás concernientes con el manejo de la empresa realizada por el periodo comprendido entre 1 de enero al 31 de diciembre del año 2017 con el siguiente contenido:

Para su conocimiento y aprobación entrego los siguientes estados financieros: Balance General, Estado de Resultados, Flujo del Efectivo y Estado de cambios en el patrimonio.

Lamentablemente los resultados obtenidos en el ejercicio económico no han sido los esperados pues nuevamente contamos con pérdida cargándose el mayor gasto en el pago de sueldos, y menores en compra de activos y gastos de movilización para realizar las diferentes gestiones propias de la actividad principal, sin embargo el valor de la depreciación de activos motiva la pérdida en el ejercicio económico.

Es importarte en este nuevo año tomar acciones positivas que ayuden a captar mayores ingresos como podría ser promociones, captar contratos con el sector público y otros que permitan tener los ingresos suficientes para cubrir los rubros de gasto.

También es posible considerar austeridad en los gastos posiblemente minimizar los gastos en sus rubros más altos, en todo caso cualquier acción necesaria para que la compañía sea sostenible y con tendencia a fortalecerse y crecer.

Se informa también que en los últimos meses se ha procedido a cambiar de Contadora por motivos de facilidad de movilización para realizar los trámites, sin embargo la compañía no ha sufrido por este cambio pues se encuentra ACTIVA, y cumpliendo a cabalidad con todo lo legal que por su naturaleza le compete.

Sin otro particular de importancia que informar a ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,


RADIO PANAMERICANA
89.3 FM
Tingo, Angel Polibio Ordóñez
GERENTE
QSA - ASUC

