

INFORME DE GERENCIA

Señores

SOCIOS DE SERVICIOS DE COMUNICACION RADILATINA CIA. LTDA.

Presente.-

De mi consideración:

Cumpliendo con lo dispuesto por la Superintendencia de Compañías, presento a ustedes el informe, correspondiente al ejercicio económico comprendido del 1ero. de Enero al 31 de diciembre del 2019, para lo cual adjunto el Balance General, el Estado de Resultados, Estado de Cambios en el Patrimonio, Flujo de Efectivo y Notas a los Estados Financieros.

La contabilidad se ha ceñido de acuerdo a las normas y leyes pertinentes dictadas por el Servicio de Rentas Internas y la Superintendencia de Compañías, además se ha dado fiel cumplimiento a las normas legales, estatutarias y reformatorias de la Junta General de Accionistas.

Los resultados obtenidos por la empresa durante el Ejercicio Económico del año 2019, no han sido satisfactorios ya que obtuvo una pérdida de \$11,531.13, a pesar de los resultados, la empresa ha cumplido con todos los trámites y obligaciones sin contratiempos en el campo tributario, laboral y legal.

La empresa ha dado cumplimiento a lo dispuesto por la Superintendencia de Compañías al revisar cada una de las cuentas y aprobarlas en Junta General.

Agradezco la confianza y el apoyo de los socios, esperando que para el año 2020, la empresa logre obtener utilidades significativas para el desarrollo de la misma, se espera seguir cumpliendo con puntualidad todas las obligaciones en

lo laboral y tributario y así como obtener los resultados deseados en beneficio de nuestra Compañía.

Atentamente,



GERENTE GENERAL
ALVAREZ JORGE HERNAN
SERVICIOS DE COMUNICACION RADILATINA CIA. LTDA.