

Guayaquil, 10 de marzo del 2020

**Señores
ACCIONISTAS DE INMOMILANO S.A.
Ciudad.**

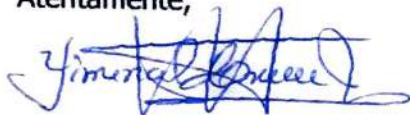
De mis consideraciones:

En consideración a las disposiciones de la Ley de Compañías, cúpleme presentarles la memoria de mi gestión administrativa como Gerente General, correspondiente al período del ejercicio económico del 1 de enero al 31 de diciembre del 2019.

Adjunto a la presente se encuentra a la disposición de los señores accionistas, el Balance General y sus respectivos anexos contables para que puedan observar y evaluar los resultados obtenidos durante el período citado.

La compañía legalmente se encuentra activa, pero sin actividad comercial ejecutada.

Atentamente,



**Ximena P. Correa Jarre
Gerente General**