

## **INFORME DE GERENCIA**

### **A LA JUNTA GERNERAL DE SOCIOS DE COMSOLTV S.A. EJERCICIO ECONOMICO 2017**

En cumplimiento con las disposiciones de la Ley de Compañías y fundamentado en el nombramiento que me confirió la junta general de socios, en mi calidad de gerente pongo a vuestra consideración el Informe de gestión realizada por la administración de **COMSOLTV S.A.**, durante el ejercicio económico del año 2017

#### **1.- CUMPLIMIENTO DE OBJETIVOS PREVISTOS PARA EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2017**

- Sean producidos ingresos operacionales durante el año 2017 por el valor US\$ 68984.88 costos y gastos por US\$ de 71059.97 obteniendo una pérdida del ejercicio de US\$ 2075.09 existiendo perdidas en este periodo en este periodo debido a los grandes problemas económicos de nuestro país. A si como también por varios gastos incurridos a varios entes estatales.
- La gerencia a trabajo en contra ya que de parte del Tribunal Electoral no se canceló durante este año nuestros servicios prestados..

Dejo especial constancia que mi gestión ha sido apego al cumplimiento de las Normas y Leyes establecidas por la Superintendencia de Compañías y lo que estipula el estatuto social de la compañía.

Dejo en manos de la junta de Accionistas, este informe y los balances del ejercicio económico del año 2017 para su aprobación

Atentamente,



**SR. ROLANDO CEVALLOS**  
**GERENTE GENERAL**