NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS

Ejercicios terminados al 31 de diciembre del año 2016

ENTE ECONÓMICO.- COMPAÑÍA DE TAXIS TAXMONTESERRIN S.A. fue constituida como expedida por a la Superintendencia de Compañías. Su domicilio principal se encuentra en la ciudad de Quito.

COMPANIA DE TAXI TAXIMONTESERRIN

(Expresado en Dólares de los Estados Unidos de América)

			Diciembre	
		Notas	2015	2016
	<u>INGRESOS</u>			
41	INGRESOS DE ACTIVIDADES ORDINARIAS			
4101	Ventas Netas	50	-	53.156,63
41	VENTAS NETAS		-	53.156,63
51	(-) COSTO DE VENTAS Y PRODUCCION			
	Costo de venta y producción	52	-	-
42	GANANCIA BRUTA	<u></u>	-	53.156,63
43	Otros Ingresos	51	-	-

NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS

Ejercicios terminados al 31 de diciembre del año 2016

ENTE ECONÓMICO.- COMPAÑÍA DE TAXIS TAXMONTESERRIN S.A. fue constituida como expedida por a la Superintendencia de Compañías. Su domicilio principal se encuentra en la ciudad de Quito.

	GASTOS DE ADMINISTRACION Y VENTAS			
5201	Gastos de ventas	53	-	39.390,99
5202	Gastos de Administración	54	-	13.775,54
5204	Otros Gastos	56	-	-
	TOTAL GASTOS DE ADMINISTRACION Y VENTAS		-	53.166,53
5203	GASTOS FINANCIEROS	55		
	Interés, comisiones de Operaciones Financieras		-	108,35
	TOTAL GASTOS FINANCIEROS		-	108,35
60	GANANCIA (PÉRDIDA) ANTES DEL 15% A TRABAJADORES E IMPUESTO A LA RENTA DE OPERACIONES CONTINUADAS	57	-	(118,25)
61	15% Participación a Trabajadores		-	-
62	Ganancia (Pérdida) antes de Impuestos		-	(118,25)
63	Impuesto a la Renta		-	-
64	GANANCIA (PÉRDIDA) DE OPERACIONES CONTINUADAS		<u> </u>	(118,25)
81	COMPONENTES DEL OTRO RESULTADO INTEGRAL			

NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS

Ejercicios terminados al 31 de diciembre	e de	l año	2016
--	------	-------	------

ENTE ECONÓMICO.- COMPAÑÍA DE TAXIS TAXMONTESERRIN S.A. fue constituida como expedida por a la Superintendencia de Compañías. Su domicilio principal se encuentra en la ciudad de Quito.

	Ganancias por Revaluación de Propiedad Planta y Equipo	 -	-
	TOTAL COMPONENTES DEL OTRO RESULTADO INTEGRAL	-	-
82	RESULTADO INTEGRAL TOTAL DEL AÑO	 -	(118,25)