	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.17174.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
MADERAS Y DISEÑOS GUERRA PAEZ CIA. LTDA.	1 7 9 0 7 4 6 0 4 6 0 0 1	1 7 1 7 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
3,200.00	0.00	0.04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1712145703	GUERRA PAEZ DANIEL ESTEBAN	ECUATORIANO	512.00
1712145711	GUERRA PAEZ JUAN ALEJANDRO	ECUATORIANO	512.00
1704468220	GUERRA SAMANIEGO ROMEL EDISON	ECUATORIANO	1,632.00
1704590817	PAEZ CASTILLO ELBA PATRICIA	ECUATORIANO	544.00
		TOTAL	3,200.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
15 JUN. 2011
OPERADOR 12
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 6	1 4

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: SAMANIEGO LUPE ARMENIA

Identificación: 1 7 0 4 2 2 7 9 5 6