

Quito, 16 de abril de 2018

Señores

**JUNTA ORDINARIA DE SOCIOS DE LA COMPAÑÍA ENPLAST ENVASES PLASTICOS CIA.LTDA.**

Presente.

Informe de labores ENPLAST del 1ro de enero al 31 de diciembre 2017

#### **PARTICIPACION SOCIAL E INCREMENTO DE CAPITAL**

Desde Abril del 2013 la composición de nuestro capital social incluía la participación de los señores Jaime Salvador y Xavier Herrera en Marzo del 2017 se culmina la negociación y cesión de participaciones de los mencionados socios se terminó de pagar las participaciones con la entrega del camión JAC y los USD. 8000,00 pagados en galones. Esto se encuentra ya registrado en la Superintendencia de Compañías configurando así la nueva tabla porcentual en partes proporcionales a nombre de los tres socios MARCELO PONCE EGAS, MARCELO PONCE PAREDES Y MAURICIO PONCE PARDEDES.

Seguidamente en el mes de Junio del 2017 se procede al aumento del capital de USD. 400,00 a USD. 5000,00, por lo tanto el Capital social a la fecha está configurado de la siguiente manera. MARCELO PONCE EGAS con 1650 participaciones con un total de USD 1650,00, MARCELO PONCE PAREDES con 1650 participaciones con un total de USD. 1650,00 y MAURICIO PONCE PAREDES con un total de 1700 participaciones con un total de USD. 1700,00.

También se procedió a devolver USD. 10000,00 a Carlos Marcelo Ponce Egas, de los aportes de capital inicial.

#### **GALPON**

- GALPON: Se coloca el tumbado de la oficina, y lo pitamos, cambiamos las puertas del galpón de batientes a corredizas para mejorar el espacio.
- Hemos construido dos baterías sanitarias compartidas con Aseo Total.
- ELECTRICIDAD: a mediados de año la empresa eléctrica cambio el tendido eléctrico cambiando la altura de los postes y mejorando la red para evitar apagones constantes, este trabajo se realizó durante el mes de agosto.

#### **MAQUINAS**

- CHILLER: Se amplía la capacidad de enfriamiento colocando un tanque de 2000lt, Cargamos de gas para mejorar el rendimiento.
- COMPRESOR: Realizamos un mantenimiento total de los filtros debido a las horas de uso.
- TORRE DE ENFRIAMIENTO: Se da un tratamiento en las paredes de la cisterna por una posible fuga de agua.

- **MAQUINA 1:** Se realizó un mantenimiento total de la maquina lo cual nos llevó a perder una semana de trabajo, también se cambiaron válvulas de aceite, pistón del botador y otras piezas de la máquina, porque presentaron desgaste
- **MAQUINA 2:** Se realizan pruebas y cambian piezas para poner a punto y poder funcionar,. Finalmente se ha logrado arrancar con una producción constante, tenemos aún inconvenientes en mantener la producción debido a cortes de energía, cambios de material, cada vez vamos mejorando la productividad debido a que se va teniendo más experiencia.
- Se ha construido varias piezas y dado mantenimiento a los moldes de la máquina para mejorar el enfriamiento.
- **MAQUINA 3:** Al ser otro sistema de producción, se va consiguiendo experiencia, aun no pasa a ser administrada completamente por nosotros.

## **MATERIAL**

Se ha mantenido estable durante todo el año, seguimos negociando compra local en abastecimiento lo cual nos ayuda con la liquides. Negociamos compra local de contado, gracias a la inversión personal lo cual mejora el precio final a Enplast.

## **CLIENTES Y CARTERA**

Mantenemos clientes antiguos y vendemos a pocos nuevos por nuestra capacidad de planta. Se ha reducido la cartera vencida. En especial la de ASEO TOTAL. Se ha reducido considerablemente las cuentas atrasadas de pago en un 60%.

## **PRODUCTO E ISUMOS**

- **FRASCOS:** El porcentaje de galones distintos al peso de 100gr ha aumentado fabricando ahora 110gr y 120gr, ofrecemos ½ galón cilíndrico.
- **TAPAS:** Cambiamos de proveedor de tapas para finales del año ya que estas tuvieron problemas, se arregló nuestro molde y actualmente hacemos en Pujili en la fábrica INDUPIE. El precio actual es de 1ctv, esto nos permitirá un ahorro ya que seguir con el antiguo proveedor nos estaría costando 2,2ctv. Además del inconveniente de no controlar la materia prima de las tapas, el cual nos trajo muchos problemas en las dos últimas producciones con nuestros clientes.
- **LINERS:** Se controla el espesor del liner por presentar mucha diferencia en un mismo lote, este se mejora debido a los reclamos constantes al proveedor.
- **FUNDAS:** Se mejora el espesor y usamos tres colores de funda para identificar producciones.
- **MOLDES:** Se realizaron adecuaciones cuellos y suplex para transformar el molde de 1700ml a 2000ml que complementa la línea.
- **OTROS:** Conseguimos la distribución de Zaphir, proveedor de válvulas por ser productos complementarios nuestra venta de productos.

## **PERSONAL**

El personal se encuentra al día en todas sus obligaciones, el el mes de febrero se contrata al Ing. José Moran, quien a partir de esa fecha ha tomado a cargo el control, mantenimiento y puesta en marcha de la maquina nueva.

#### **CAMION**

Se encuentra en perfecto estado y los mantenimientos se realizan de acuerdo al kilometraje y en la casa.

Estas son las actividades más relevantes durante este año.

Atentamente,



**Ing. Mauricio Ponce**

**GERENTE GENERAL**

**ENPLAST ENVASES PLASTICOS CIA. LTDA.**