

## **NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**

### **ORBIONEL S.A**

*De conformidad con las Disposiciones legales y estatutarias vigentes. Pongo a vuestro conocimiento el informe de actividades de la compañía durante el ejercicio económico del año 2018 siendo su actividad principal la Administración de Bienes Inmuebles.*

#### **Base de Presentación de los Estados Financieros:**

*Las políticas de contabilidad que sigue la compañía están de acuerdo a las Normas Internacionales de Información Financiera NIIF para la PYMES los cuales requieren que la administración efectúe ciertas estimaciones y utilice ciertos supuestos para determinar la valuación de algunas de las partidas incluidas en los Estados Financieros y para efectuar las revelaciones que se requieren presentar en los mismos. Aún cuando pueden llegar a diferir de su efecto final la administración considera que las estimaciones y supuestos utilizados fueron los adecuados de acuerdo a las circunstancias.*

#### **Efectivo y Equivalente de Efectivo**

*Al 31 de Diciembre del 2.018, están compuestos como sigue:*

CAJA – BANCOS	800.00
---------------	--------

#### **PROPIEDADES**

TERRENO-EDIFICIO	95.869.00
------------------	-----------

#### **PATRIMONIO:**

CAPITAL SOCIAL	800.00
----------------	--------

*La empresa durante el ejercicio económico no ha tenido movimientos.*

*No teniendo algo más que comentar, me suscribo de ustedes muy cordialmente.*

Atentamente



VICENTE JARA AMAQUEMA

CONTADOR GENERAL



JUAN MORENO MORENO

REPRESENTANTE LEGAL