

## **INFORME DE GERENTE GENERAL EJERCICIO ECONÓMICO 2015**

### **Señores Accionistas:**

Dando cumplimiento a lo que determina la Ley, elevo el siguiente informe económico, a su conocimiento y aprobación, de las gestiones financieras-administrativas realizadas desde el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2015.

De conformidad a decisión de la Junta General de Accionistas se ha procedido a dar cumplimiento a todo lo resuelto, según el libro de expedientes respectivo, de Servicio de Transporte de Carga Pesada.

### **GESTIONES SOCIETARIAS:**

Durante este ejercicio fiscal se ha mantenido el capital suscrito y pagado de la compañía de la suma de US \$ 800.00.

### **GESTIONES ADMINISTRATIVAS:**

En el marco administrativo, se impulsó a ampliar su política de desarrollo, al impulsar sus operaciones de comercio a nivel nacional.

### **GESTIONES FINANCIERAS**

El Estado de Situación Económica con corte al 31 de Diciembre del 2015, presenta un monto de Activos de \$ 4.029,84 desglosados en:

Activos Corrientes.....	\$	4.029,84
Activos No Corrientes.....	\$	0,00

El monto de los Pasivos alcanza a un valor de \$ 1,241.90 desglosado en los siguientes rubros:

Pasivos Corrientes.....	\$	1,241.90
-------------------------	----	----------

El Patrimonio Neto de la Compañía es de \$ 2.787,94

Dentro del grupo Patrimonial, se presenta una utilidad de \$ 1.807,22, la misma que se determina de un total de ingresos de \$ 33.093,60 frente a un total de costos y gastos de \$ 30.367,77.

En referencia a la utilidad de \$2.725,83 toca deducir el 15% Participación Utilidades de Trabajadores que asciende a un monto de \$408,87, el 22% de Impuesto a la Renta de conformidad a conciliación tributaria de \$ 509,73, quedando como Utilidades a distribuirse de \$ 1.807,22.

Un vez que ha dado lectura y escuchando el informe favorable del Señor Comisario elevo a su aprobación los Estados Financieros y los informes respectivos.

De Uds. Señores Accionistas,

Muy atentamente



**VERA VERA ELENA MARIBEL**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

Guayaquil, Marzo 17 del 2016