

**MARSOLMIEL C.A. MARIA CECILIA SOLORZANO**  
**RUC: 0992829257001**

Guayaquil, abril 3 del 2020

**INFORME DE GERENCIA A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS**

Dando cumplimiento a lo estipulado en la ley de Compañías en vigencia y de acuerdo a las normas estatutarias de la compañía MARSOLMIEL C.A. me es grato presentar a esta Junta General, los resultados de la gestión efectuada por esta administración al término del ejercicio económico al 31 de diciembre del 2019.

La Empresa durante el año 2019, obtuvo un total de ingresos por \$ **112.874,90** costos y gastos por \$ **106.330,09**; 15% de trabajadores por \$ **981,72**; obteniendo una utilidad del ejercicio \$ **5.563,09**; Teniendo un Impuesto a Pagar de \$ **509,67**

Por lo anteriormente expuesto, los Estados Financieros presentan razonablemente la Situación de la Empresa al término del ejercicio económico 2019, por lo que doy mi aprobación al Estado de Situación Financiera y el Estado de Resultados Integral del Ejercicio Económico 2019 y pongo a consideración de ustedes los resultados obtenidos en el período actual para que sean tomados en cuenta en las futuras decisiones que tengan a bien proponer para el éxito de la Empresa.

Atentamente.

  
**SRTA. MARIA DE LOS ANGELES SUÁREZ**  
**C.I 092702602-1**  
**GERENTE GENERAL**