

"COMPAÑÍA DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA CENTINELA DE LA PATRIA S.A."

**INFORME DE GERENCIA
POR EL AÑO TERMINADO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2017**

Señores:

"COMPAÑÍA DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA CENTINELA DE LA PATRIA S.A."

Ciudad. -

De mi consideración:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como GERENTE de **"COMPAÑÍA DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA CENTINELA DE LA PATRIA S.A."**, de conformidad con el Art. 124 de la Ley de Compañías, entrego a ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el período comprendido entre el 01 de enero al 31 de diciembre del 2017 con el siguiente contenido:

- a) Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance de Comprobación de sumas y saldos, Balance de Situación Financiera, Estado de Pérdidas y Ganancias, Notas Aclaratorias a los Estados Financieros, Estado de Flujo del Efectivo, Cambios en el Patrimonio y Anexos.
- b) Se ha dado cumplimiento a todo lo establecido por la Junta General de Accionistas y Directorio.
- c) Se han cumplido con las obligaciones ante el Servicio de Rentas Internas y demás organismos competentes.

Sin otro particular que informar a ustedes, les expreso mi agradecimiento.

Atentamente,



Sr. Chamba Chuncho José Lino

CI N° 1102696968

**GERENTE DE LA COMPAÑÍA DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA CENTINELA DE LA
PATRIA S.A.**