



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                     |
|--------------|-----------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | JUMILLA CIA. LTDA.                                  |
| DIRECCIÓN    | PANAMERICANA NORTE Y OCTAVIO CHACON No. S/N BARRIO: |
| EXPEDIENTE   | 169404                                              |
| RUC          | 0190392228001                                       |
| AÑO          | 2015                                                |
| FORMULARIO   | SCV.NIF.169404.2015.1                               |

**NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2015**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                    | FECHA DE NOMBRAMIENTO | CARGO           | TIPO DE REPRESENTACIÓN |
|----------------|---------------------------|-----------------------|-----------------|------------------------|
| 0101532638     | PEÑA PAYRO ALFREDO MIGUEL | 3/1/13 12:00 AM       | GERENTE GENERAL | RL                     |
| 0101035723     | PEÑA PAYRO JOSE RICARDO   | 3/1/13 12:00 AM       | PRESIDENTE      | RL                     |