

INFORME DE GERENCIA DEL AÑO 2016

Señores:

Junta General de socios.-

Presente.-

En Calidad de Representante Legal de la **COMPAÑIA DE TRANSPORTE PESADO NACIONAL E INTERNACIONAL CIELO SARAHI S.A.**, me permito informar a la junta general de socios y accionistas los aspectos más relevantes de la empresa suscitados durante el ejercicio económico 2016, así como los resultados de la gestión realizada por esta gerencia.

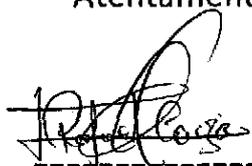
ASPECTOS SOCIETARIOS.- De conformidad con lo resuelto por la Junta Universal de Accionistas no se realizó ningún aumento de capital.

ASPECTOS ECONÓMICOS.- La compañía no ha tenido movimientos económicos, porque nos encontramos en la regularización del estado de la Compañía.

Adicionalmente, permítame agradecer a nuestros colaboradores.

Mis eternos agradecimientos.

Atentamente,



Rafael Caiza
GERENTE GENERAL